



**RICOH**  
imagine. change.

Des systèmes d'impression  
pour préserver l'environnement  
et votre budget





# Qu'est ce qu'un produit GreenLine™ ?



Créée en 2012 par le Groupe Ricoh, la marque GreenLine™ est un engagement de qualité. Ce logo n'est apposé que sur des appareils issus d'un premier cycle de vie ayant suivi un processus de refabrication strict et certifié dans notre usine installée en France.

Acquérir un produit GreenLine™, c'est la garantie de performances d'impression optimales au meilleur prix, proposé avec un nouveau contrat de service Ricoh identique à celui d'un produit neuf.

## En proposant sa gamme de produits GreenLine™, Ricoh met à votre disposition :

- ✓ Un choix entre des appareils d'impression neufs ou refabriqués en fonction de vos besoins et de votre budget sans sacrifier l'efficacité de vos flux de travail.
- ✓ Des appareils remis à neuf certifiés aux performances testées et éprouvées depuis 2012.
- ✓ Un moyen de soutenir l'emploi en France, nos produits étant refabriqués dans notre usine Ricoh près de Colmar (68).
- ✓ Une solution efficace et simple de mettre en œuvre des initiatives de développement durable et de réduire l'impact environnemental de vos activités de production de documents.





L'origine du concept de la gamme GreenLine™



Ricoh considère la notion de développement durable comme essentielle.

## Le modèle traditionnel

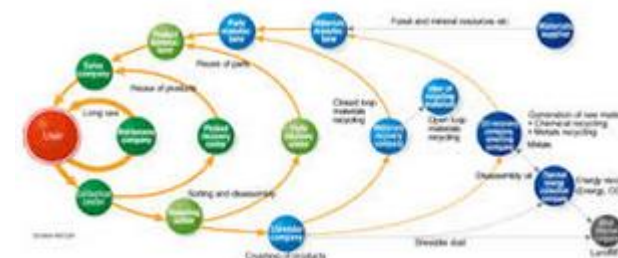
Le modèle linéaire traditionnel de consommation entraîne de grandes pertes et des effets négatifs sur l'environnement.



Avec une méthodologie linéaire, les anciens appareils - lorsqu'ils ne sont plus nécessaires ou bien remplacés - sont jetés, ce qui entraîne des dépenses plus importantes pour les clients et génère davantage de gaspillage.

## L'approche du Groupe Ricoh

L'engagement de Ricoh pour le développement durable repose sur un modèle d'économie circulaire baptisé « CERCLE DES COMETES » développé dès 1994.



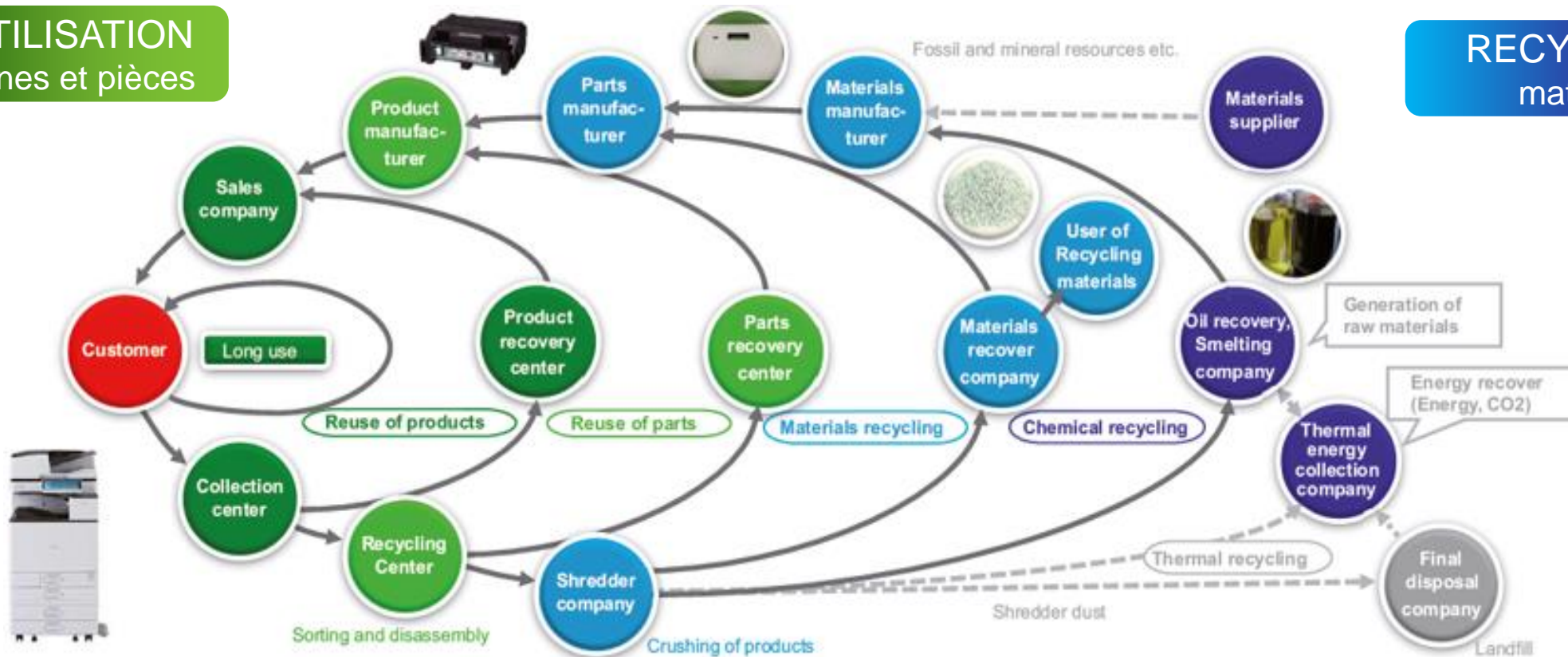
Ce concept constitue depuis la ligne directrice du Groupe Ricoh pour l'ensemble de ses activités de recyclage, de réutilisation et de revalorisation.

# L'approche développement durable du Groupe Ricoh

Le concept du «Cercle des Comètes» traduit depuis 1994 l'engagement du Groupe Ricoh pour un modèle économique durable.

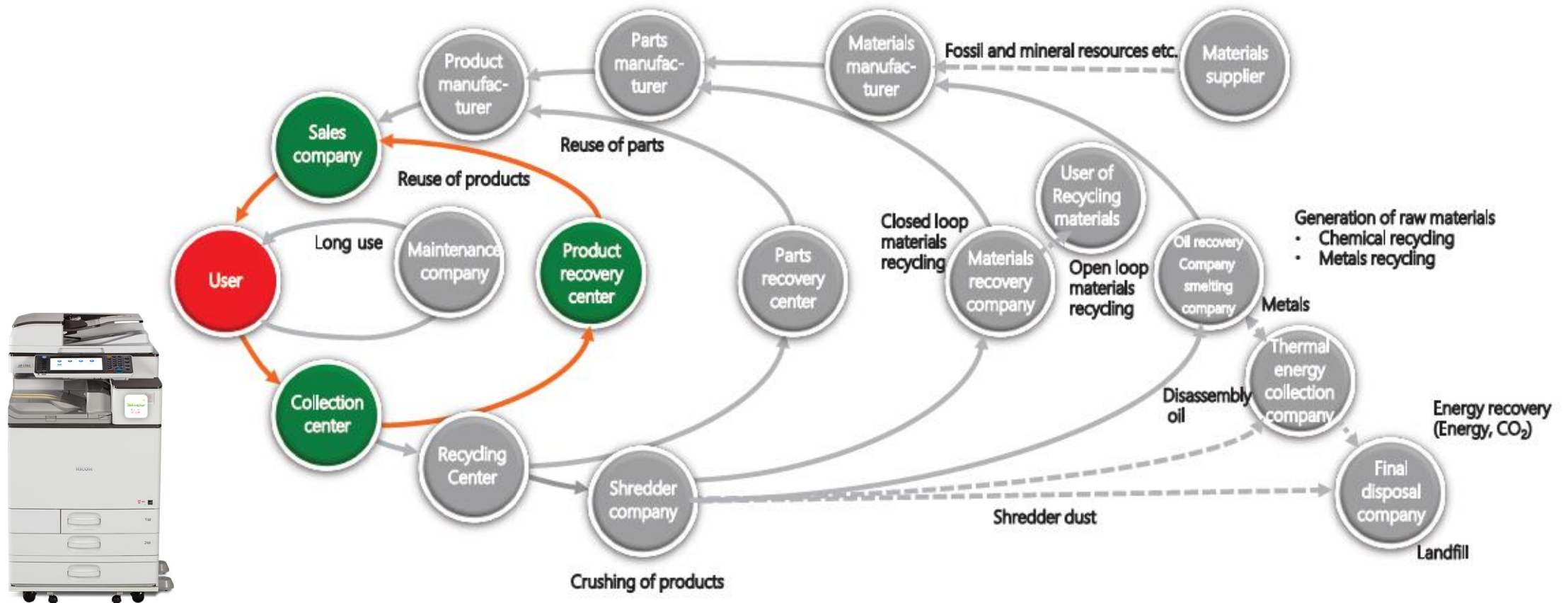
**REUTILISATION**  
machines et pièces

**RECYCLAGE**  
matières



# L'approche développement durable du Groupe Ricoh

La gamme des produits GreenLine™ est un exemple concret de l'application de ce concept d'économie circulaire.



# L'approche développement durable du Groupe Ricoh

La fabrication des produits GreenLine™ réduit significativement les émissions de CO2 par la réutilisation ou le recyclage des pièces et composants



# 80,1 %

des pièces et composants existants en poids sur le modèle MP C3003 d'origine sont réutilisés



GreenLine  
MP C3003  
A3 COULEUR



# 94,4 %

des pièces et composants existants en poids sur le modèle MP C3003 d'origine sont réutilisés ou recyclés



# 91,2 %

des pièces et composants existants en poids sur le modèle MP 301 d'origine sont réutilisés



GreenLine  
MP 301  
A4 N&B



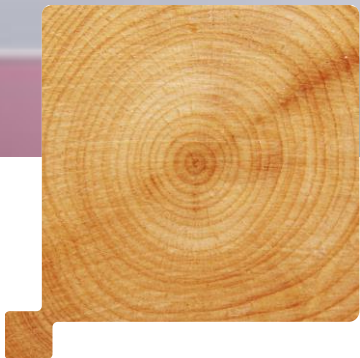
# 95,0 %

des pièces et composants existants en poids sur le modèle MP 301 d'origine sont réutilisés ou recyclés



*Etude réalisée en septembre 2020 sur le site de Ricoh Industrie France  
Poids total du modèle MP C3003 = 93 kg, soit approximativement 88 kg de matières réutilisées ou recyclées  
Poids total du modèle MP 301 = 26 kg, soit approximativement 25 kg de matières réutilisées ou recyclées  
Détail des données par typologie de matières disponible sur demande*





**GreenLine™ : une qualité éprouvée depuis 2012**

## Un produit à la fiabilité éprouvée

Chaque produit GreenLine™ est proposé avec un contrat de service et une garantie identiques à ceux d'un produit neuf.

- ✓ Ricoh est **extrêmement sélectif sur le choix des appareils utilisés dans le cadre de son programme GreenLine™**. Parmi ses critères d'éligibilité, l'appareil doit présenter un niveau de compteur copies faible (maximum 50% de sa durée de vie) et doit avoir été entretenu par un technicien agréé Ricoh tout au long de son premier cycle de vie.
- ✓ Suite à cette sélection, tous les produits GreenLine™ sont soumis à un **processus de refabrication rigoureux dans son usine française** pour s'assurer qu'ils répondent aux standards de qualité très stricts certifiés Ricoh.
- ✓ Cette confiance dans la qualité de nos produits nous permet de vous proposer notre gamme de produits GreenLine™ avec le même contrat de service et la même garantie qu'un produit neuf.

# Un processus de refabrication complet



Machines  
sous contrat de  
maintenance  
Ricoh en retour  
de clientèle



## 1. Sélection

Seules les machines avec un nombre de copies faibles (maximum 50% de la durée de vie) et entretenues par des techniciens Ricoh sont sélectionnées



## 2. Démontage

Chaque appareil est démantelé, les pièces réutilisables contrôlées puis nettoyées, les anciennes données effacées au-delà d'un simple formatage avec un logiciel certifié



12 CONSOMMATION ET  
PRODUCTION  
DURABLES



## 5. Garantie

Chaque produit GreenLine™ est proposé avec un contrat de service et une garantie identiques à ceux d'un produit neuf



## 4. Contrôles qualité

Des contrôles qualité stricts assurant des performances identiques à celles d'un produit neuf



## 3. Refabrication

Les pièces d'usure critiques sont systématiquement remplacées, le compteur de chaque machine est remis à zéro, les logiciels de la machine sont mis à jour

# Une production française

L'ensemble de nos produits GreenLine™ est fabriqué sur le site de Ricoh Industrie France à Wettolsheim (Haut Rhin, 68) qui emploie plus de 650 personnes.



Consacrée dans un premier temps aux activités d'assemblage de machines neuves (photocopieurs et télécopieurs), Ricoh Industrie France a su se réinventer et devenir en marge de ses activités «papiers thermiques» le centre européen du Groupe Ricoh pour ses activités liées à l'économie circulaire telles que la fabrication des produits GreenLine™ ou encore la remise à neuf de consommables et de pièces détachées.

# Un processus de refabrication certifié

Le processus de production GreenLine™ est certifié par des auditeurs indépendants.

- ✓ Le site industriel de Ricoh en France est certifié ISO 9001 pour sa maîtrise de la qualité, ISO 14001 pour son système de management environnemental, ISO 50001 pour la maîtrise de sa gestion énergétique et s'est vu attribuer la notation « GOLD », reconnaissance la plus élevée dans l'évaluation sociétale menée par EcoVadis.
- ✓ Le programme GreenLine™ est, en outre, piloté plus particulièrement selon le standard de référence en matière de refabrication appelé «BS8887-220:2010» audité annuellement par l'institut BSI (British Standards Institution).





## Notre gamme de produits GreenLine™

# Une gamme de produits étendue

Imprimantes multifonctions

COULEUR

A4



MPC 305  
(GRIFFIN C1)



MPC 306  
(GRIFFIN C2)



MPC 307  
(GRIFFIN C3)

A3



MPC 2003 / 2503  
(METIS C1yz)



MPC 3003 / 3503  
(METIS C1ab)



MPC 4503 / 5503  
(METIS C1cd)



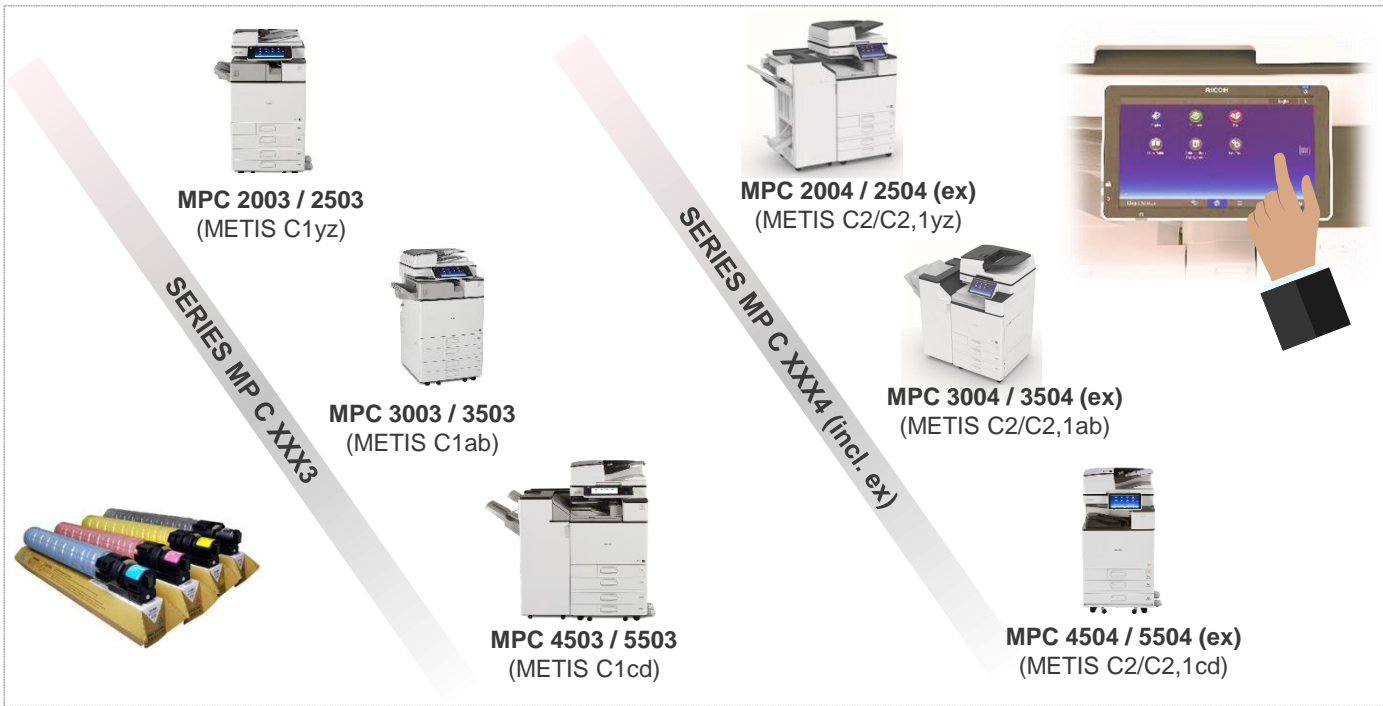
MPC 2004 / 2504 (ex)  
(METIS C2/C2,1yz)



MPC 3004 / 3504 (ex)  
(METIS C2/C2,1ab)



MPC 4504 / 5504 (ex)  
(METIS C2/C2,1cd)



SERIES MP-XXX4



MP 2554 / 3054 / 3554  
4054 / 5054 / 6054  
(CLOVER C1cdefgh)

SERIES MP-XXX5



MP 2555 / 3055 / 3555  
4055 / 5055 / 6055  
(CLOVER C1,5 cdefgh)

MONOCHROME



MP 301  
(STELLA C5)

SOLUTION EN CAISSON



MPC 3003  
(METIS C1a)



12 CONSOMMATION  
ET PRODUCTION  
RESPONSABLES



Objectif

Développement  
Durable n°12.5:

D'ici à 2030, réduire  
considérablement la  
production de déchets  
par la prévention, la  
réduction, le recyclage  
et la réutilisation

# ■ Ils nous ont fait confiance

## Ricoh partenaire de la 21<sup>ème</sup> Conférence Mondiale sur le Climat (COP21)

Preuve de la qualité de ses différentes initiatives liées aux enjeux du développement durable, Ricoh a été retenu comme partenaire officiel en 2015 de la COP21 qui s'est tenue à Paris, avec pour mission de mettre en œuvre un parc d'impression pour les 1500 négociateurs et journalistes durant les 3 jours de l'événement.

A cette occasion, 190 solutions d'impression ont été déployées, dont 50 appareils multifonctions A3 couleur GreenLine™.





# ■ Ils nous ont fait confiance

## Des appareils Ricoh GreenLine™ en phase avec la politique développement durable engagée de l'Université Grenoble Alpes

L'Université Grenoble Alpes (UGA) réunit 60 000 étudiants dont 9000 étudiants internationaux et 7500 personnels sur plusieurs campus sur les agglomérations de Grenoble et Valence. L'UGA porte une politique ambitieuse dans le champ du développement durable et de la gestion sobre des ressources naturelles.



En fin d'année universitaire 2019, plus de 80 appareils multifonctions GreenLine™ ont été mis en place sur les sites de cet établissement résolument ancré sur son territoire, pluridisciplinaire et ouvert à l'international.

## Les appareils Ricoh GreenLine™ au cœur de l'EURO 2020 !

Le championnat d'Europe de football 2020 se déroulera du 12 juin au 12 juillet dans 12 villes de 12 pays d'Europe.



A cette occasion, 280 appareils multifonctions A4 et A3 couleur GreenLine™ avec une configuration spécifique « UEFA » seront repartis sur l'ensemble des 15 sites liés à cet événement dont les 12 stades accueillant la compétition.

# Les 4 raisons d'acquérir un produit GreenLine™



Prix compétitif



Même garantie qu'un produit neuf



Renforce votre politique développement durable



Soutient l'économie française





Envie d'en savoir plus ?

# Découvrez notre vidéo GreenLine™

**RICOH**  
imagine. change.



Vidéo également disponible sur **YouTube**  
<https://www.youtube.com/watch?v=bfozEhP4zCY>

 **Visitez notre site de production !**



Depuis 1987, le site de Ricoh Industrie France est emblématique de la manière dont le Groupe RICOH applique le concept de développement durable combinant pérennité de l'entreprise, préservation des emplois et protection active et responsable de l'environnement.

Une visite de notre site de production GreenLine™ en région Grand Est est possible sur simple demande.

# Découvrez notre showroom « ODD »



## Notre engagement pour les objectifs de développement durable de l'ONU

Lancés par les Nations Unies en 2015, les objectifs de développement durable (ODD) au nombre de 17, abordent les principaux enjeux sociaux mondiaux. Ces objectifs constituent un appel à l'action, lancés à tous les pays et toutes les entreprises, afin qu'ils unissent leurs forces et s'attaquent à certains des problèmes sociaux et environnementaux les plus urgents.

### Sustainable Development Goals

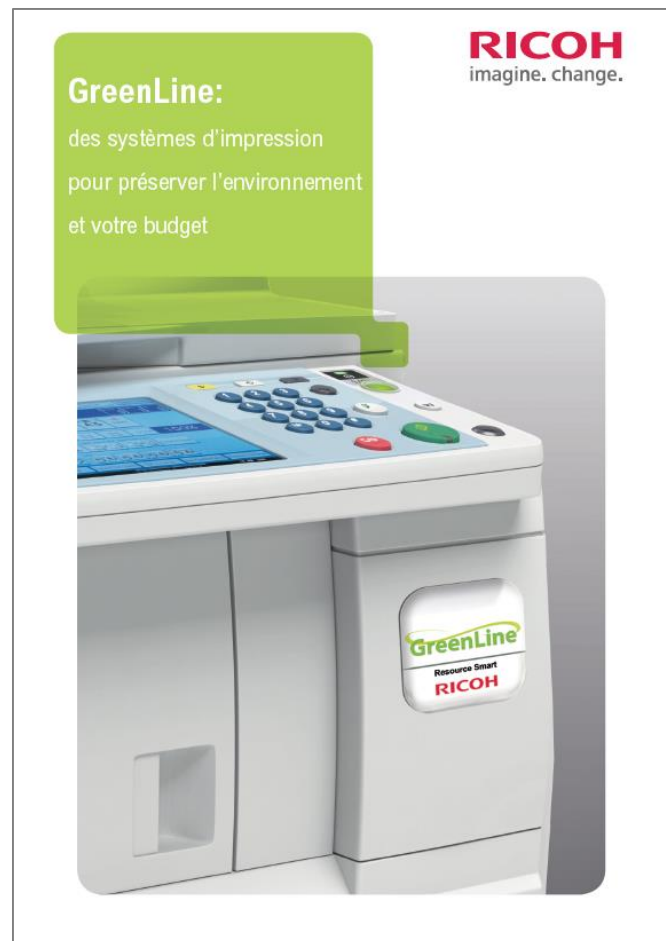


Le Groupe Ricoh s'est largement engagé à contribuer aux Objectifs de Développement Durable (ODD) tels que définis par l'ONU et a sélectionné 8 objectifs qu'il estime être les plus matériels et qui prennent sens par rapport à ses activités.

# Découvrez nos différentes brochures



Brochure  
«RICOH et la Responsabilité Sociale des Entreprises»



Brochure  
«GreenLine™, des systèmes d'impression pour préserver l'environnement et votre budget»



Rapport développement durable 2019 du Groupe Ricoh «Creating Value»



En savoir plus sur nos engagements en matière de développement durable?  
Visitez notre site internet: <https://www.ricoh.fr/a-propos-de-nous/developpement-durable/index.html>



# RICOH

imagine. change.

